

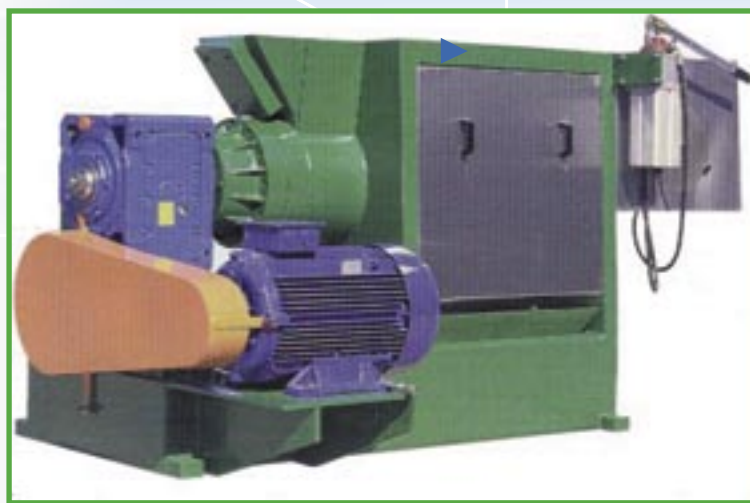
> Le presse



Le presse

Quando abbiamo incominciato a costruire le presse nel 1962 fu una grande rivoluzione per i nostri clienti. Infatti prima di quel momento il grasso che si riusciva ad estrarre era solo quello che usciva dallo sgrondo, oppure si usavano dei torchi verticali o delle centrifughe dove si caricavano i cestelli carichi di prodotto e si separava una parte del grasso per forza centrifuga. Questi sistemi non riuscivano ad estrarre molto grasso,

richiedevano molta manodopera e producevano grandi quantità di fumi ed odori. Negli anni fino ad oggi abbiamo prodotto numerosissime presse migliorandone la qualità, mantenendo sempre la semplicità d'uso riducendo gli smontaggi per manutenzione e il tempo necessario per ogni intervento di manutenzione. Attualmente le nostre presse stanno lavorando un po' in tutto il mondo.



Pressa MGN 750

La struttura delle nostre presse è composta da un robusto monoblocco con lamiere di grosso spessore elettro saldate. Il riduttore utilizzato per le nostre presse è correttamente dimensionato e quindi non richiede il raffreddamento. La trasmissione avviene tramite cinghie trapezoidali della dimensione e tipologia adatta a trasmettere la potenza applicata che varia da 45 KW a 132 KW.

Pressa MGN 1050

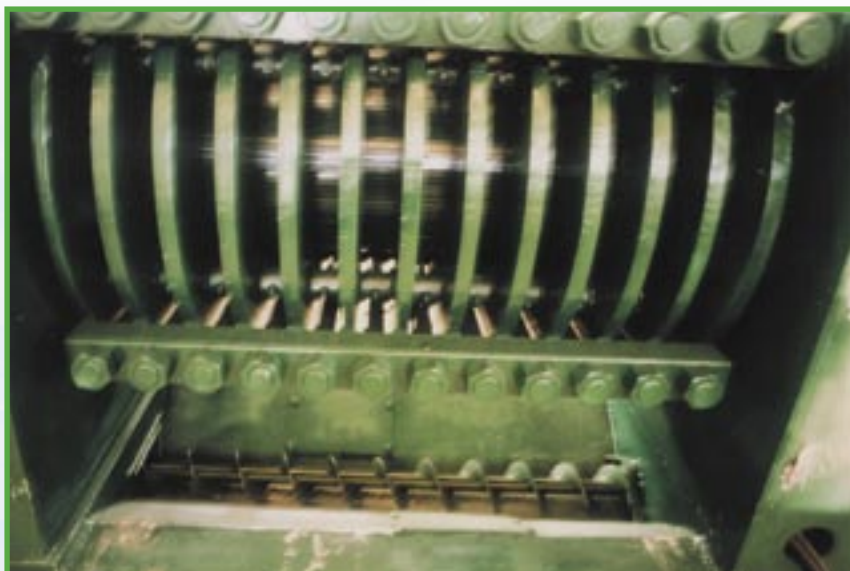
Lo spessore del pannello e contemporaneamente la pressione a cui è sottoposto il cicciolo possono essere controllati manualmente o impostati automaticamente mentre la macchina è in movimento grazie ad un pistone oleodinamico controllato da una centralina elettronica.



Pressa MGN 1250

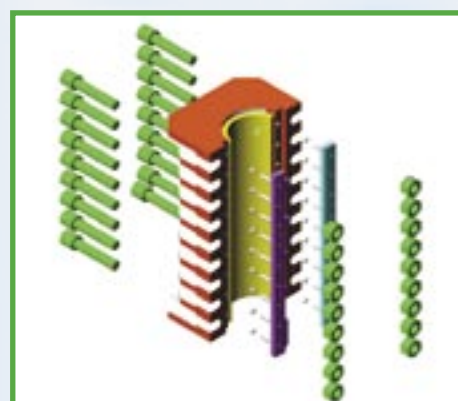
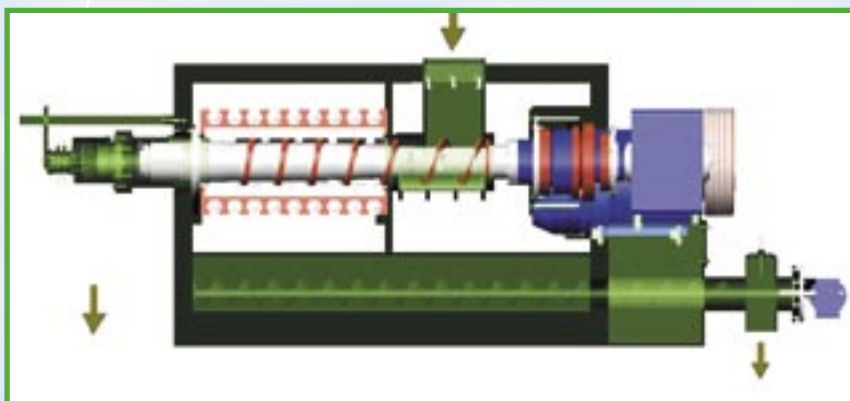
L'alimentazione della pressa viene controllata automaticamente, proporzionalmente con l'assorbimento del motore. Questo consente di alimentare la pressa sempre al massimo delle sue possibilità, ma evita di bloccarla.





Particolare gabbia

La gabbia, realizzata in fusione d'acciaio e successivamente lavorata, permette grandi produzioni e una lunga durata nel tempo. E' divisa in due metà per permettere di smontarla rapidamente per sostituire le parti di normale usura. Il grasso che fuoriesce dalla gabbia viene raccolto da una coclea e da essa viene estratto.



▲ Interno pressa

L'albero di spremitura è realizzato in acciaio legato al manganese tipo 38NCD4 anti usura. Eliche, doghe, cono, ecc. sono in fusione d'acciaio speciale, successivamente lavorate e temperate anti usura.

▲ Gabbia

RICAMBI



▲ Filo continuo



▲ Rettifica

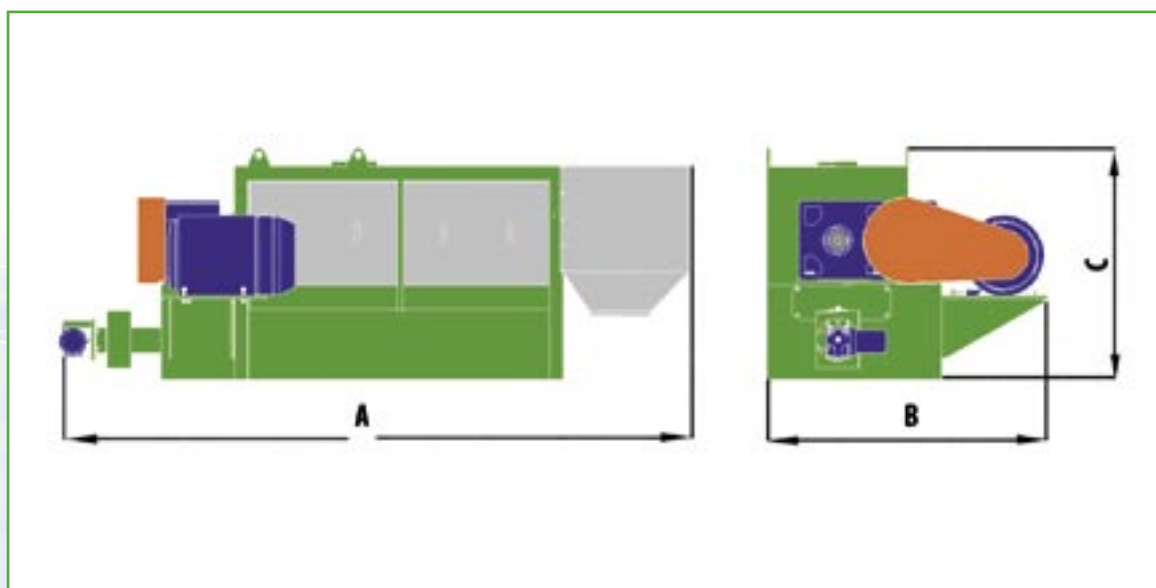


▲ Riporto plasma



▲ Riporto plasma

> Pressa



Tipo	Dimensioni				Produzione in ingresso	Grasso nel pannello %	Potenza Kw	Peso Kg
	A	B	C	D				
MGN 750	3.250	1.260	2.000	1.260	1.700–2.000	10 - 12	45	6.800
MGN 1050	4.050	1.720	1.500	1.000	2.800–3.000	10 - 12	90	9.300
MGN 1250	4.950	2.040	2.500	1.200	4.200–5.000	10 - 12	132	22.000