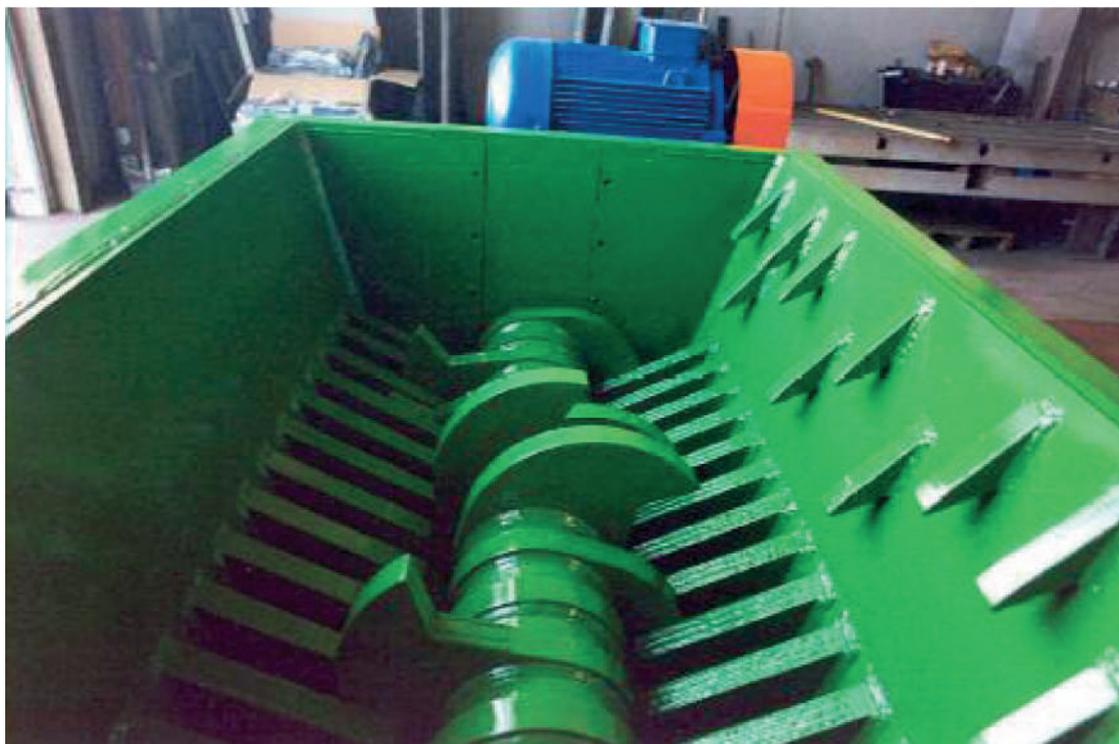


TRITURATORE PER BESTIE INTERE TIPO SMF





Il corpo del trituratore è composto da piastre e profili pesanti, completamente saldati e successivamente lavorati.

I denti di triturazione fissi sono saldati sulle piastre laterali e tenuti da piastre intermedie per ottenere una costruzione molto robusta.

Nella parte superiore, abbiamo previsto denti di ritenzione, per evitare che il prodotto e le carcasse inizino a girare sui denti del rotore.

Questi denti garantiscono un funzionamento continuo del frantoio.

Sulla parete opposta sono previsti una fila di denti di pulizia fissi previsti con materiale di rivestimento duro.

L'albero centrale del frantoio è realizzato in acciaio Cr-Ni di alta qualità.

Il gruppo del rotore è costituito da denti di triturazione e boccole intermedie, saldati insieme e fissati sull'albero centrale, garantendo così un gruppo assemblato robusto e completo.

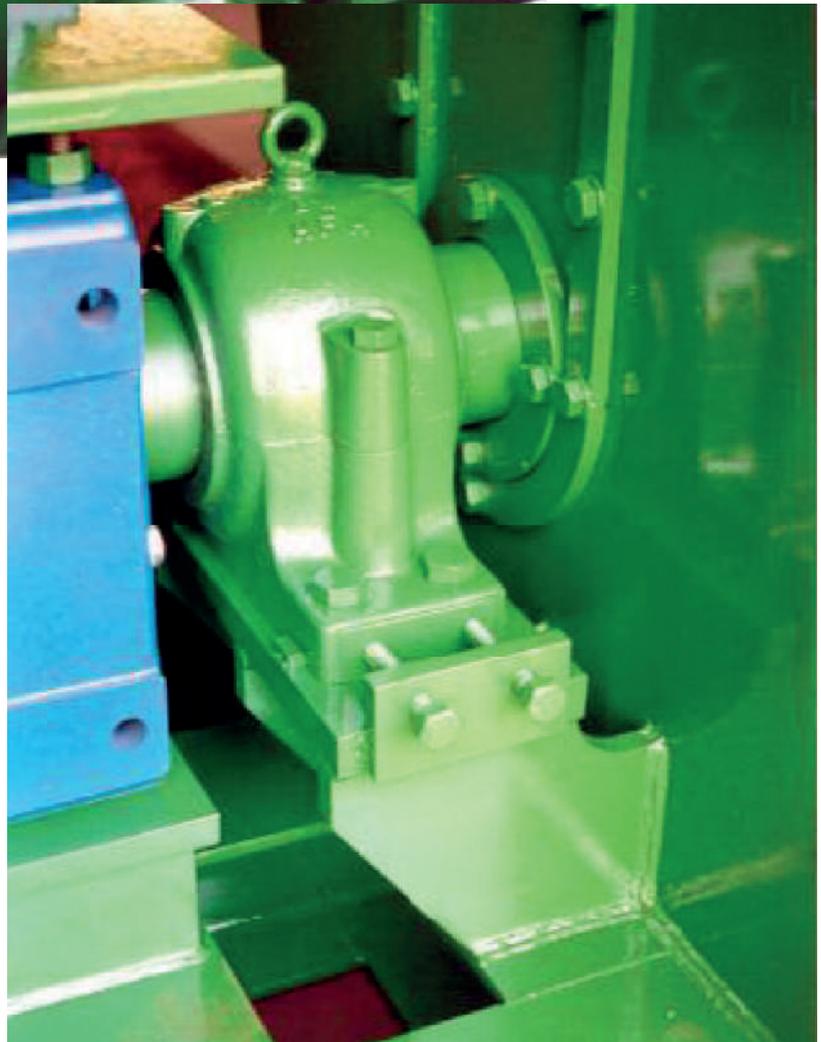
La posizione dei denti del rotore è tale da distribuire uniformemente le forze sull'albero e sui cuscinetti.

La resistenza dell'albero è calcolata per la massima potenza del motore elettrico.

Il rotore è direttamente collegato al riduttore "ROSSI MOTORIDUTTORI" con assi paralleli e azionato da un motore con pulegge e cinghie trapezoidali.



DETTAGLIO DELL'ALBERO



I supporti sono realizzati in due parti per una facile manutenzione e sostituzione del rotore.

Sia i cuscinetti che gli alloggiamenti sono calcolati per condizioni gravose, garantendo una lunga durata.

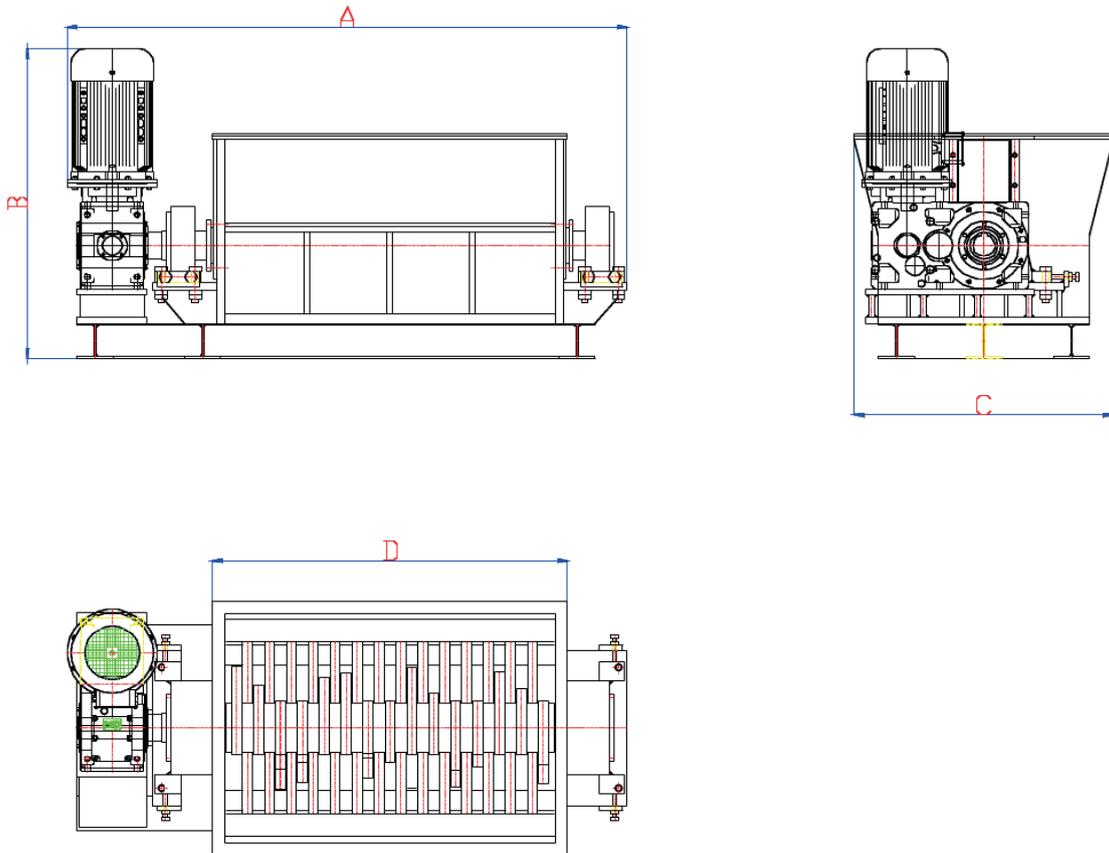
Completo con flange premistoppa.





TRITURATORE AL LAVORO





CRUSHER TYPE	DIMENSIONS mm.				N° OF TOOTH	PRODUCTION AT INLET TON/H	POWER KW	WEIGHT KG
	A	B	C	D				
SMF 400	2.810	1.592	1.300	1.780	15	25 - 30	45	6.500

