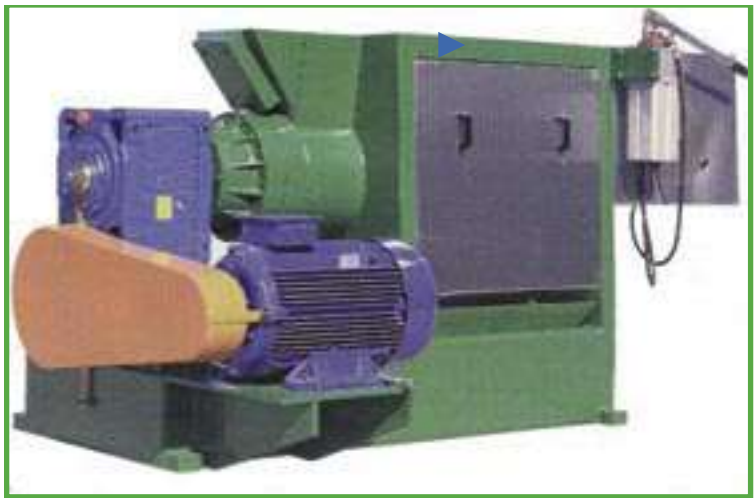
> Prensas de parafuso contínuas

meccar IMPIANTI

Meccar Impianti S.r.l. Piazza Premoli, 10 26013 CREMA (CR) Italia
Tel. +39 0373 476388 Fax +39 0373 1975567 - meccar@meccar.it www.meccar.it

Prensas de parafuso contínuas

Quando começámos a construir prensas em 1962, foi uma grande revolução para os nossos clientes.
De facto, antes desta evolução, a única gordura que poderia ser extraída correspondia ao conteúdo que saía do tubo de drenagem. Também eram utilizadas tochas verticais ou centrífugas nos locais onde os cilindros de carga do produto eram carregados e uma parte da gordura era separada pela força centrífuga.
Estes sistemas não conseguiam extrair muita gordura. Era necessária muita mão de obra e produziam grandes quantidades de gases e odores.
Desde então até agora, produzimos uma grande quantidade de prensas, melhorando a sua qualidade, mantendo o modo de utilização simplificado e reduzindo as operações de desmantelamento para manutenção e o tempo necessário para cada operação de manutenção. Atualmente, as nossas prensas estão em funcionamento em todo o mundo.

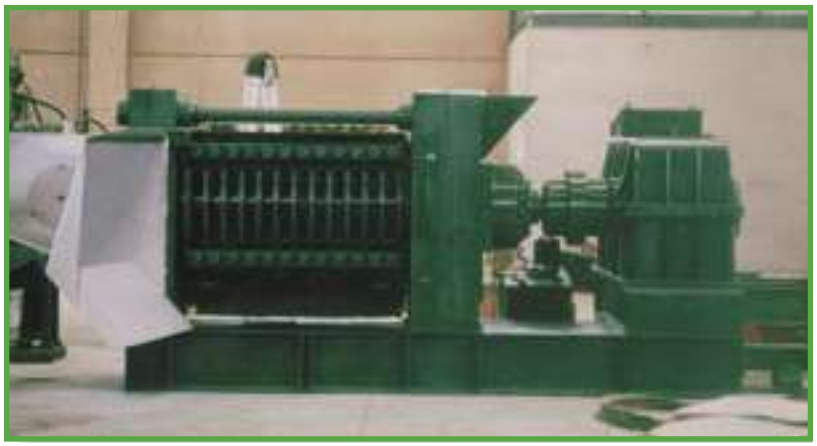


Prensa MGN 750

A estrutura das nossas prensas é composta por um forte monobloco com chapas eletrossoldadas de espessura grossa.
A unidade de redução utilizada para a construção da nossa prensa é dimensionada corretamente e, portanto, não requer refrigeração. A transmissão ocorre através de correias trapezoidais de dimensão e tipo adequados para transmitir a potência aplicada que varia entre 45 KW e 132 KW.

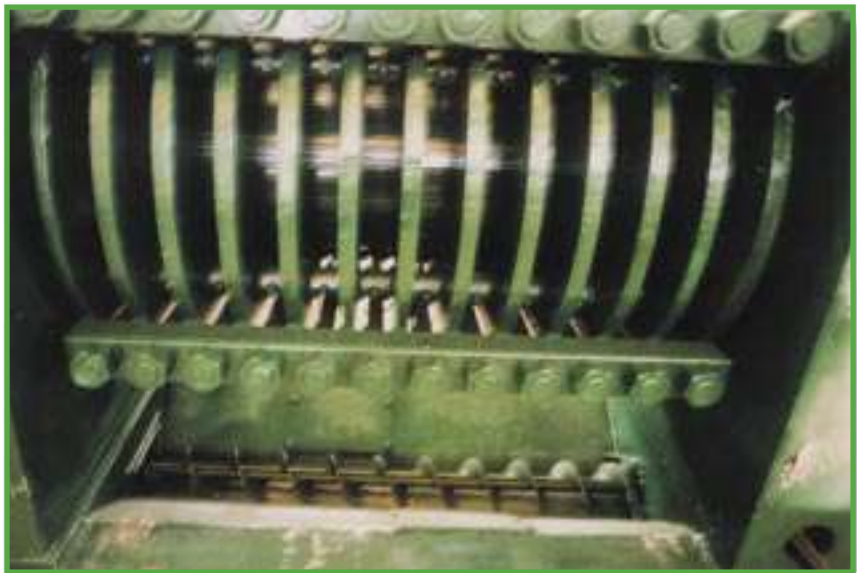
Prensa MGN 1050

A espessura do painel e, ao mesmo tempo, a pressão a que a mistura é submetida pode ser controlada manualmente ou ajustada automaticamente enquanto a máquina está em movimento, graças a um pistão a óleo controlado por uma caixa de engrenagens a óleo.



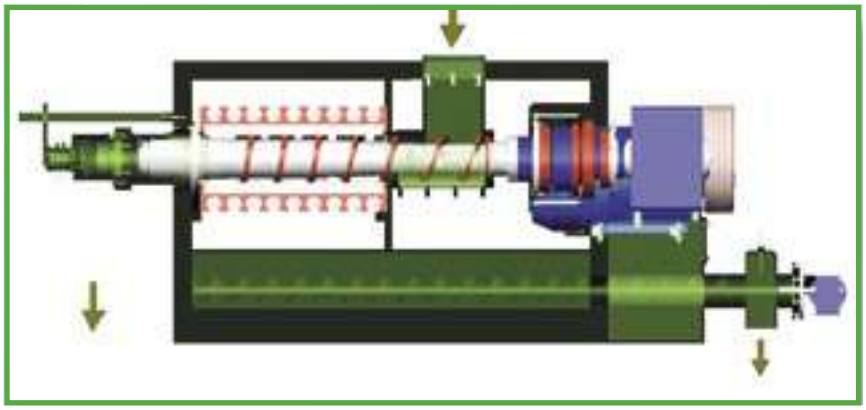
Prensa MGN 1250

A alimentação de prensas é controlada de forma automática, proporcionalmente com a absorção do motor. Isto irá permitir que a prensa seja alimentada sempre no nível máximo das suas capacidades sem que bloqueie.



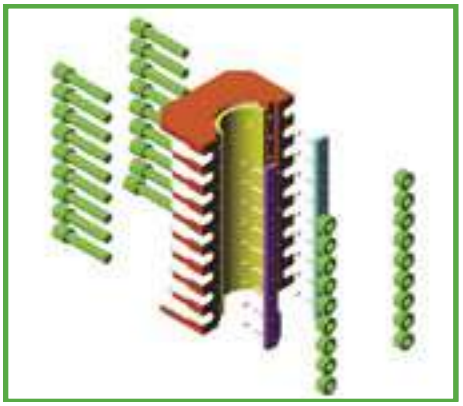
Detalhe do eixo

O eixo, feito em aço fundido e depois usinado, permite produzir em larga escala e uma longa vida útil. Está dividido em duas metades para que possa ser desmontado rapidamente para substituir peças gastas.
A gordura é recolhida por um parafuso e é extraída do eixo.



Prensa interior

O eixo de compressão é feito de aço de liga de manganês antidesgaste 38NCD4. Os parafusos, as aduelas, o cone, etc. são feitos de um aço especial antidesgaste que é depois usinado e endurecido.



Eixo

PARTES SOBRESSALENTES

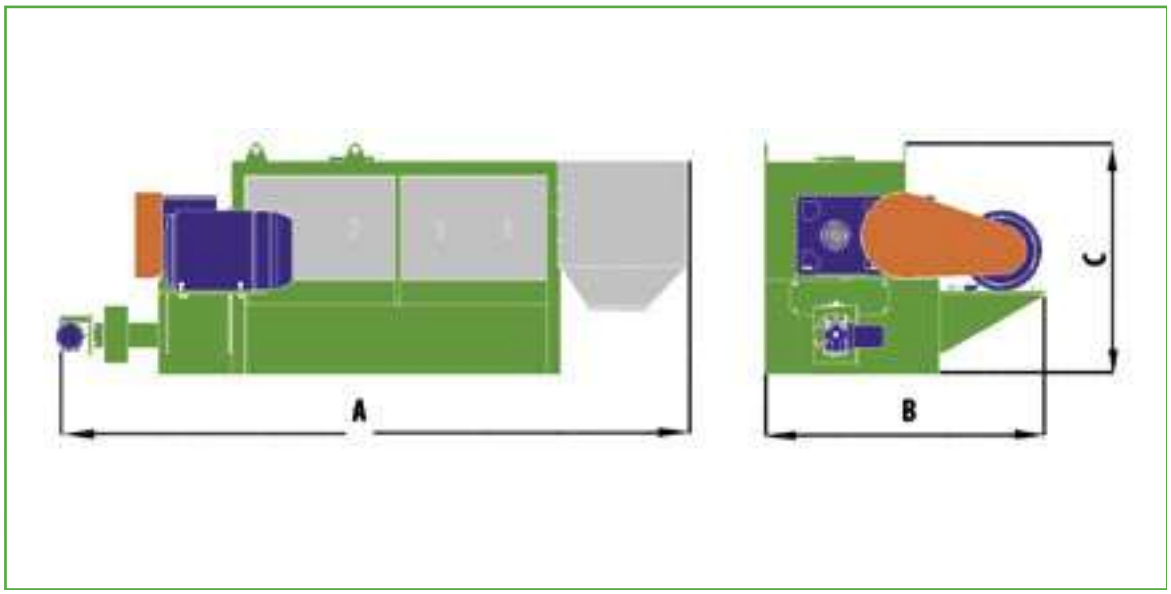
Soldadura por arco elétrico com gás de proteção

Moagem

Transferência de plasma

Transferência de plasma

>Prensa



Tipo	Dimensioni				Produzione in ingresso	Grasso nel pannello %	Potenza Kw	Peso Kg
	A	B	C	D				
MGN 750	3.250	1.260	2.000	1.260	1.700–2.000	10 - 12	45	6.800
MGN 1050	4.050	1.720	1.500	1.000	2.800–3.000	10 - 12	90	9.300
MGN 1250	4.950	2.040	2.500	1.200	4.200–5.000	10 - 12	132	22.000