

> As prensas



As prensas

Em 1962, quando começamos a construir as prensas, foi uma grande revolução para os nossos clientes.

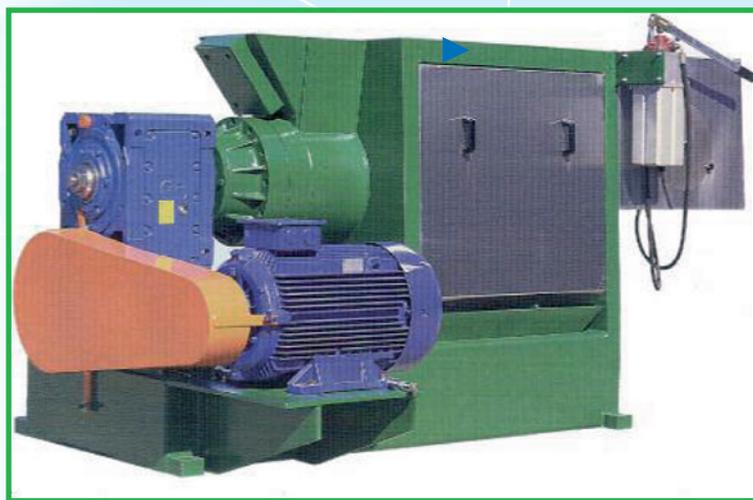
Na verdade, antes disso a gordura que se conseguia extrair era somente a que saía do escorrimento, ou usavam-se prensas verticais ou centrifugadores onde eram carregados os cestos cheios de produto e separava-se uma parte da gordura por força centrífuga.

Estes sistemas não conseguiam extrair muita gordura e necessitavam de muita mão-de-obra, produzindo grandes

quantidades de fumaça e odores.

Nestes anos e até hoje produzimos numerosíssimas prensas melhorando a qualidade das mesmas, mantendo sempre a simplicidade de uso e reduzindo as desmontagens e, conseqüentemente, o tempo necessário para cada intervenção de manutenção.

Atualmente as nossas prensas estão trabalhando um pouco pelo mundo inteiro.



◀ Prensa MGN 750

A estrutura das nossas prensas é composta de um robusto monobloco com chapas de espessura elevada eletrosoldadas.

O redutor utilizado para as nossas prensas foi dimensionado corretamente e, conseqüentemente, não necessita de arrefecimento.

A transmissão é feita por meio de correias trapezoidais de dimensão e tipo apropriados para transmitir a potência aplicada que varia de 45 a 132 Kw.

▶ Prensa MGN 1050

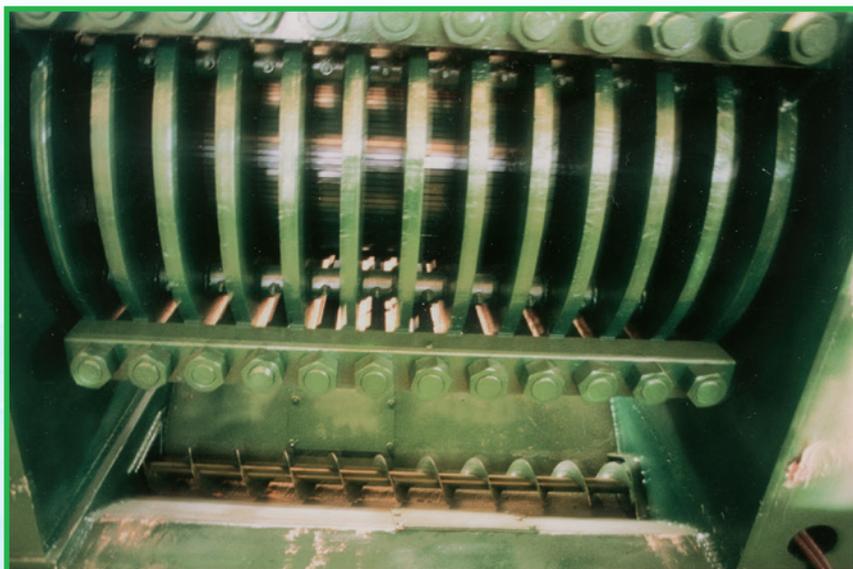
A espessura do painel e também a pressão à qual é submetido o torresmo podem ser controladas manualmente ou programadas automaticamente enquanto a máquina está em movimento, graças a um pistão hidráulico controlado por uma central hidráulica.



◀ Prensa MGN 1250

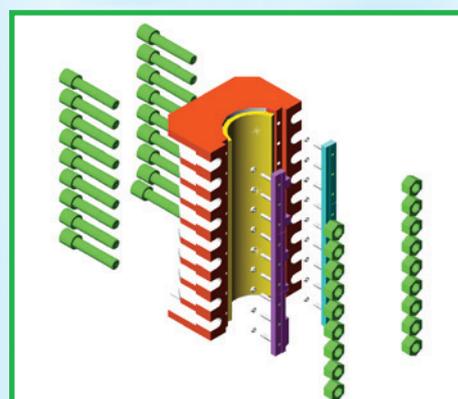
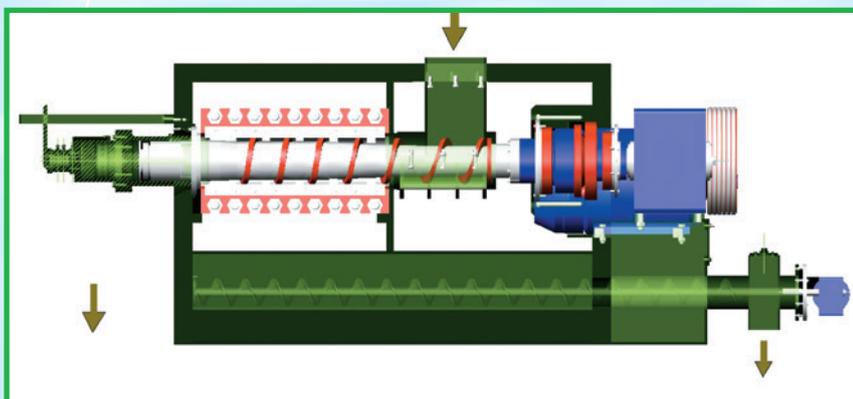
A alimentação da prensa é controlada automaticamente, de forma proporcional à absorção do motor. Isto permite alimentar a prensa sempre ao máximo das suas possibilidades, mas evita que se bloqueie.





▲ Detalhe da caixa

A caixa, realizada com aço fundido e tratada sucessivamente, permite grandes produções e uma grande durabilidade. É dividida em duas metades para permitir que seja desmontada rapidamente para substituir as partes de desgaste normal. A gordura que sai pela caixa é recolhida por uma rosca e extraída pela mesma.



▲ Parte interna da prensa

O eixo de esmredadura é realizado com aço ligado ao manganês tipo 38NCD4 antidesgaste.

Hélices, aduelas, cone, etc. são de aço especial fundido, tratados sucessivamente e temperados (antidesgaste).

▲ Caixa

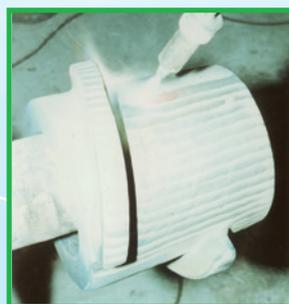
PEÇAS SOBRESSALENTES



▲ Soldagem com fio contínuo



▲ Retificação

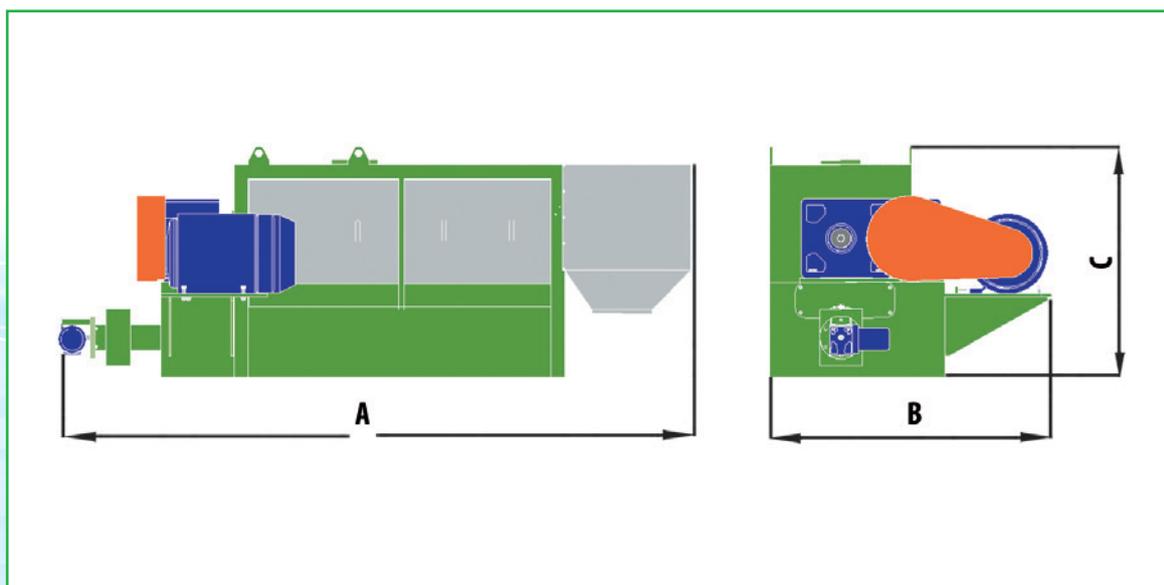


▲ Reforço de plasma



▲ Reforço de plasma

> Prensa



Modelo	Dimensões				Produção na entrada	Gordura no torresmo %	Potência Kw	Peso Kg
	A	B	C	D				
MGN 750	3.250	1.260	2.000	1.260	1.700–2.000	10 - 12	45	6.800
MGN 1050	4.050	1.720	1.500	1.000	2.800–3.000	10 - 12	90	9.300
MGN 1250	4.950	2.040	2.500	1.200	4.200–5.000	10 - 12	132	22.000